

NEWARE IGBT-7000 系列技术规格

技术指标： 设备型号：IGBT-750V200A 电池检测设备

设备物料编码：CE-7002-750V200A

指标项目		指标参数
输入电源		AC 380V ±10% / 50Hz ±5%
输出功率		300KW
通道特点		恒流、恒压源采用独立双闭环结构
输入电流		506A/每相
输入功率		333KW
通道控制模式		独立控制
主通道数量		双通道 支持通道并联控制技术,保证电流精度条件下,能够扩大电池模组规格测试范围
电压	电压范围	充电: 75V~750V 放电: 75V~750V
	最低放电电压	75V
	精度	±0.1% of FS
	稳定度	±0.1% of FS
	分辨率	±0.01% of FS
	输出电压纹波	≤0.5% F.S
电流	电流范围	单通道独立运行: -200A~200A 双通道并联: -400A~400A 支持通道之间任意组合,为客户宽范围测试提供有利保障和便利条件
	精度	±0.1% of FS
	恒压最小截止电流	0.4A
	稳定度	±0.1% of FS
	分辨率	±0.01% of FS
时间	电流响应时间	电流 (10% to 90% Load) 硬件响应时间小于10ms
	充放电转换时间	电流 (-100% to 100% Load) 硬件响应时间小于20ms
	工步时间范围	≤ (365*24) 小时/工步
	分辨率	10mS
辅助通道 (选配, 额外购买)	辅助通道类型	温度、电压
	辅助通道数	最多248通道
	温度范围	-25°C~110°C
	温度精度	±1°C
	温度分辨率	0.1°C
	电压范围	-5V~5V
	电压分辨率	1mV
	电压精度	±0.1% of FS
数据	记录条件	时间Δt: (100ms~60000s)
		最低采样电压: 1.5V
		最低采样电流: 0.4A
		记录频率: 10Hz
	最小记录时间	100ms
	工步列表	记录设备实际执行的工步列表
	数据导出	导出项目可选; 支持主通道详细数据导出 (数据, 曲线) 支持辅助通道电压、温度采集通道数据导出 曲线拟合、比较等功能
数据存储格式	数据库文件	

NEWARE IGBT-7000 系列技术规格


	数据导出格式	EXCEL、TXT、PDF
	工况文件导入格式	EXCEL、TXT
工况模拟	充电模式	电流、电压
	放电模式	电流、电压
	截止条件	时间、行号
	充放电连续切换	一个模拟工步可以实现从充电到放电的连续切换
	工步文件行数限制	100万条
充电	充电模式	恒流、恒压、恒流恒压、恒功率、脉冲（最小脉宽为500ms）、工况
	截止条件	主通道：电压、电流、相对时间、容量、 $-\Delta V$ 辅助通道：温度、电压
放电	放电模式	恒流、恒功率、恒阻、脉冲（最小脉宽为500ms）、工况
	截止条件	主通道：电压、电流、相对时间、容量 辅助通道：温度、电压
循环	循环测量范围	1~65535次，具备go to功能
	单循环工步数	254
	循环嵌套	支持3层循环嵌套
保护		<ul style="list-style-type: none"> ● 防反接保护 ● 掉电数据保护 ● 具有脱机测试功能 ● 可设定安全保护条件，可设置参数包括：电压下限、电压上限、电流下限、电流上限、延时时间 ● 可设定辅助通道保护条件，可设置参数包括：电压下限、电压上限、温度上限、温度下限、单体电池压差
	能量回馈	满载时 $>>90\%$,可将放电能量回馈电网
	噪声	$<85\text{dB}$
	设备稼动率	$\geq 98\%$
	冷却方式	风冷
接线方式	ABC/N/PE（三相五线制）	
功率因数	0.99（满载）	
THDi%	$\leq 5\%$	
输入阻抗	$\geq 10\text{M}\Omega$	
数据库	采用MySQL数据库集中管理测试数据	
上位机通讯方式	基于TCP/IP协议	
通道控制模式	独立控制	
通道接线方式	四线制连接	
通信接口	网口、CAN通信模块支持与BMS通信，获取BMS中的单体电压和温度	
每单元主通道数	2	
尺寸	机箱，W*D*H:1600*1000*1980(mm)	
设备重量	约1920kg	
工作温度范围	$-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ （在 $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 范围内，保证测量精度：精度漂移 0.005% of FS / $^{\circ}\text{C}$ ）	
存储温度范围	$-10^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$	
工作环境相对湿度范围	$\leq 70\% \text{ RH}$ （没有水汽凝结）	

版权归深圳市新威尔电子有限公司/深圳市新威新能源技术有限公司所有，未经许可不得扩散

深圳市福田区中康路卓越城一期三栋 15 楼 <http://www.neware-technology.com>

销售人员：朱超 电话：18576651064（微信同号） QQ：2260124575 邮箱：zhuchao@neware.com.cn

NEWARE IGBT-7000 系列技术规格

存储环境相对湿度范围	≤80% RH (没有水汽凝结)
设备图片	 <p>图片仅供参考，以实物为准</p>